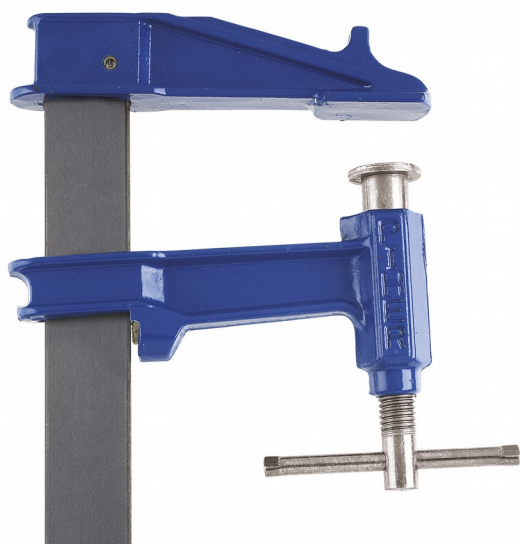


PIHER®

ISO 9001
ISO 14001

APRIETO DE ÉMBOLO MOD. R



LLANTA · BAR

40 x 10 mm

FUERZA MÁXIMA
MAXIMUM PRESSURE

1000Kg

COD	cm	cm	cm	Kg	
05020	20	15	12,5	2,80	3
05030	30	15	12,5	3,10	
05040	40	15	12,5	3,40	
05050	50	15	12,5	3,70	
05060	60	15	12,5	4,00	
05080	80	15	12,5	4,60	
05100	100	15	12,5	5,20	
05120	120	15	12,5	5,80	
05150	150	15	12,5	6,70	
05200	200	15	12,5	8,20	
05250	250	15	12,5	9,70	
05300	300	15	12,5	11,20	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Llanta de acero ballesta gracias a la cual mantiene la tensión de la herramienta durante todo el trabajo.
- Cabezales de fundición.
- Sistema de émbolo con doble rosca, que multiplica por dos el avance y la potencia y que permite trabajar sobre superficies irregulares, tubos, etc.
- Freno anti-deslizante, que evita que la herramienta se suelte o afloje en trabajos con vibraciones o impactos.

MATERIALES Y ACABADOS

TODAS LAS MATERIAS PRIMAS QUE UTILIZA INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENEN DE PAISES DE LA UNION EUROPEA, lo que nos asegura una máxima calidad y facilita su control y seguimiento.

FUNDICIÓN

***Nodular** (grafito esferoidal): Calidad EN-GJS-400-15 bajo norma UNE-EN 1563. Acabados con tratamiento térmico de estabilización, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color azul RAL5010.

***Maleable gris**: Calidad EN-GJMW 400-5 bajo norma EN1562. Acabados, tratamiento térmico decarburante, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color RAL5010.

Trazabilidad basada en código alfanuméricos impresos por pieza y que nos permiten saber durante toda la vida del producto, la fecha de fabricación, número de colada y posición en el utillaje.

La calidad de las piezas de fundición empleadas en nuestras herramientas supera con creces todo tipo de prueba y exigencia en dureza, resistencia y elasticidad. Todas nuestras piezas de fundición van fechadas y numeradas, facilitando de esta manera nuestros controles de calidad y trazabilidad de producto. El cuidado diseño de las piezas nos garantiza un óptimo comportamiento mecánico.

LLANTA

*Llanta 40x10 mm

*Calidad DIN: C-60 (resistencia 90 kg./mm²), laminado en caliente .

*Acabado con granallado de estabilización y limpieza. *Recubrimiento final con pintura mono capa antioxidante color grafito oscuro.

La trazabilidad del material se realiza mediante etiquetado de los paquetes almacenados, con sus datos de número de colada y fecha, hasta su entrada en producción.

FRENO

Freno acero templado anti-deslizante en el cabezal móvil. Con bloqueo anti pérdida.

TORNILLERIA

Tornillería de acero zincada en blanco exento Cr 6

EMPAQUETADO Y ETIQUETADO

Etiqueta individual con código EAN- 13

Agrupación en paquetes de 5 unidades con fleje y plástico retráctil.

NORMATIVA APLICABLE

No aplica ninguna norma de seguridad.

Industrias Piqueras trabaja bajo las normas de calidad ISO:9001 y ISO:14001.